

SLD-T5 连续式铸造钢水测温仪是结合了红外感应和热成像技术的一种新型钢水、铁水测温仪。整个系统采用全辐射氧化钒传感器（VOx）光电技术结合而成，运用非制冷微量热辐射型精确测温。

应用连续式铸造钢水测温仪后，只要在距熔炉口 0.5 米至 10 米以内的适当位置固定安装，目视瞄准对准炉口，就可自动地连续测量熔炉内的温度。还可以根据用户需要连接记录仪、打印机和大屏幕显示仪等外部设备，自动记录打印温度数据及变化曲线，只要一次性调整设置好测量参数后，测量系统就可以自动测量并记录每一炉的温度情况，为生产管理和工艺改进提供可靠依据。

SLD-T5 连续式铸造钢水测温仪更好的抵抗了现场的电磁、烟雾、灰尘的干扰。扫描式的测温又排除了钢水、铁水液面的浮渣干扰，使测量更加稳定和精确，加上坚固的外壳，使其适合于各种恶劣的工作环境。同时它可以对每炉钢水或铁水进行连续的监测。

产品特点

准确连续测量，无耗材！

应用领域

中频感应铸造熔炼、精密铸造、铸造

测量参数

- 测温范围 900-2700 度
- 测温精度 读数值的 0.5%或±1℃
- 重复精度 读数值的±0.5%或±1℃
环境温度为 43℃±5℃
- 响应时间 不大于 500 毫秒
- 工作波段 0.9um-1.08um
- 温度分辨率 1℃
- 辐射率修正 0.01-1.00 可调
- 距离系数 300:1 0.5-10 米
- 温度显示 四位 LED
- 工作电压 220V
- 工作方式 直接卡固在工作面上，连续工作
- 工作环境温度 -10℃-80℃
- 工作环境湿度 10%-90% RH
- 储存温度 -25℃---+70℃

现场照片



SLD-T5 现场使用



中频熔炼铸造现场使用