

SLD-L 铝加工专用测温仪是一款专门应用于铝及其合金热加工的红外测温仪，广泛应用于铝及其合金的锻造、挤压及热处理。LCD 显示当前状态，可以方便的对正测量目标并指示最佳的测量距离。为用户提供使用方便、高可靠性的测量手段。

激光指示测量方位

光斑指示最佳测量位置

坚固耐用的传感头符合 IP65 (NEMA4) 标准

LCD 温度显示，现场发射率调节

4-20mA 模拟量输出

应用领域

铝材、铝棒及其合金的挤压、锻造和热处理温度测量

测量参数

- 系统精度 $\pm 0.5\%$ 或 $\pm 1^\circ\text{C}$ (取大值) (环温: $23\pm 5^\circ\text{C}$)
- 重复精度 $\pm 0.5\%$ 或 $\pm 0.5^\circ\text{C}$ (取大值) (环温: $23\pm 5^\circ\text{C}$)
- 温度分辨率 0.5°C
- 响应时间 $< 5\text{ms}$ (95%)
- 发射率 $0.100 - 1.099$ 步长 0.001
- 环境等级 IP65 (NEMA-4)
- 环境温度 $0 - 60^\circ\text{C}$
- 储存温度 $-20 - 80^\circ\text{C}$
- 相对湿度 $10 - 95\%$, 不结露
- 重量 120g
- 模拟输出 $4 - 20\text{mA}$
- 最大环路阻抗 750Ω (24VDC 时)
- 电源供应 $12 - 24\text{VDC}$ 100mA
- 产品尺寸 $\Phi 45\text{mm} \times 120\text{mm}$

型号规格

型号	温度范围	距离系数	测量波长
SLD-L	$200 - 800^\circ\text{C}$	150:1	$1.6\text{ }\mu\text{m}$

机械安装

